厄介なMAを高速炉燃料とする遠隔燃料製造技術を確立 - アメリシウム含有MOX燃料の製造技術開発 -

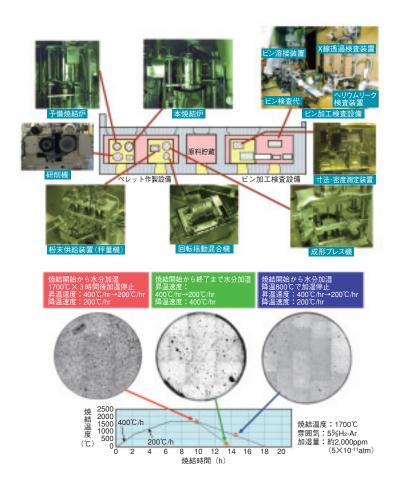


図 1-16(左上) AGFにおける遠隔燃料製造設備の概要 AGFでは、約1mの遮へい厚を有するホットセル内にペ レット製造装置及びピン加工検査設備が配置されていま す。遠隔操作にてペレット製造から照射用燃料ピンの製作 が可能です。



図 1-17 ホットセルにおける燃料製造プロセス 燃料ペレットから照射用燃料ピン製作までの流れを表 しています。

図 1-18(左下) Am-MOXペレットの焼結条件の最適化 ペレット焼結時の加湿等の条件を最適化することにより、 高密度で均質なペレットを作製することが可能です。

大洗研究開発センター照射燃料試験施設 (AGF) では、 高速増殖炉 (FBR) サイクルの実用化概念の一つとして、 環境負荷低減等において有望視されている低除染TRU燃 料の製造技術開発を進めています。これまで当施設で は、高線量なマイナーアクチニド (MA) 核種であるア メリシウム (Am) を対象としたAm含有プルトニウム・ ウラン混合酸化物燃料 (Am-MOX) ペレットの製造及び [常陽]照射試験に供するための照射用燃料ピンの製作を 通じて、小規模施設での遠隔燃料製造を実証しました。

AGFにおける設備の概要、特徴及び製造プロセス試験 内容については以下のとおりです。

1メートル厚のコンクリート遮へい壁で囲まれ気密性 を有する3つのインナーボックス内と一つのβーγセル 内に燃料ペレットを製造するためのペレット製造設備 (粉末供給装置、粉砕混合機、油圧プレス機、焼結炉、 ペレット寸法密度検査装置等)が配置されています。ま た、ペレット等をステンレス鋼被覆管に充填・溶接密封 し、「常陽」 照射用燃料要素に組み上げるためのピン加工 検査設備(ペレット充填装置、溶接装置、非破壊検査装 置等)が設置されています。図1-16に当該設備の概要を 図1-17に製造プロセスを示します。

これら試験装置の運転は、マニプレータを用いてオペ レータが遠隔により実施するため、操作性に対する工夫 が各所に施されており、高線量のMA核種、核分裂生成 物 (FP) などを含む燃料を全遠隔操作により製造するこ とができ、世界でも類を見ない試験設備です。

UO2取扱い試験にてペレット約200個を作製し、燃料製 造設備の遠隔操作性に問題なく、小規模ながらセル内で の遠隔燃料製造が技術的に可能であることを確認してい ます。

Am-MOX試験では、ペレット中にAmの含有量が増え るとペレット内の微小クラック及びポアの発生による低 密度化や焼結不足が確認されたため、焼結時の昇温・降 温速度や雰囲気ガスの水分加湿などにより焼結条件の最 適化(図1-18)を図り、高密度で安定な組織を有したペ レットを製造可能とする技術を確立しました。

これまでに、「常陽 | 短期照射試験用Am-MOX燃料ピン 3本(Am含有率最大5%)と同仕様の長期照射試験用燃 料ピン2本を製造しました。これらの技術は、今後の Cm含有燃料、FP含有燃料の製造技術開発にも反映する ことが期待されます。

●参考文献

Yoshimochi, H. et al., Fabrication Technology for MOX Fuel Containing AmO₂ by an In-cell Remote Process, Journal of Nuclear and Technology, vol.41, no.8, 2004, p.850-856.