3-4 MWを超える高出力中性ビームの世界最長入射 - JT-60SAでの100秒入射に向けて-



図 3-9 改良前後のビーム軌道の模式図 改良前、最外のイオンビームが空間電界で外側に反発し、電極 に衝突していました。改良後、電界補正板を用いて収束電界を 作り、最外のイオンビームの拡がりを抑え、電極熱負荷を低減 しました。

プラズマ加熱の有力な手段のひとつとして、中性粒子 をプラズマに入射する方法があります。中性粒子入射装 置(NBI)は多くの核融合実験炉の主要な加熱装置であ り、ITERやJT-60SAなどの次期装置でも採用されていま す。NBIでは、イオン源で高速に加速されたイオンを、 ガスで満たされたセル内に通し、高速の中性粒子(原子) に変換し、残留イオンを処理したあと、中性粒子のみを プラズマへ入射します。ITERやJT-60SAでは、プラズマ 中心を加熱するために、0.5MeV~1.0MeVのエネルギー の高い中性粒子を入射する必要があり、中性粒子への変 換効率が高い重水素負イオンを用いた中性粒子入射装置 (N-NBI)が使用される予定です。

また、ITERやJT-60SA のN-NBI装置に要求される入射 時間は100~1000秒であり、既存のJT-60U装置の定格の 10~100倍に相当します。そこで、JT-60U N-NBI装置を 用いて、長パルス化の開発研究を行いました。従来、本 装置はビーム入射中に負イオン源の電極熱負荷が増大す るため、長パルス化は困難でした。

そこで、電極熱負荷の実測や三次元ビーム数値計算を 行った結果、電極熱負荷は図3-9に示すように、電極周



図 3-10 JT-60 N-NBI装置で達成した入射エネルギー 2004年から1台の負イオン源を用いて、N-NBIの長パルス化を 開始し、2006年には2台のイオン源による長パルス化を行いま した。その後、両負イオン源の加速電極の熱負荷を低減して、 2MWと1MWの中性粒子ビームを30秒間入射しました。

辺部で生成されたイオンビームが付近の空間電界で反発 され外側に拡がり、イオンが直接電極に衝突することに 起因することを明らかにしました。このイオンの直接衝 突を抑制するために、電極周辺部に電界補正板を設置 し、周辺部のビームの拡がりを抑えることに成功しまし た。衝突による発熱を抑制した結果、電極の熱負荷を長 パルス運転時の許容値(500kW)以下に低減することが できました。三段加速方式であるJT-60負イオン源に対 して、五段加速方式であるITER用負イオン源において も、同様の対策で電極熱負荷の低減を期待することがで きます。

この熱負荷低減の対策により、イオン源1台当たり 2 MWを超えるビームを、世界で初めて30秒間連続して 入射することに成功しました(図3-10)。その結果、世 界に先駆けて、ITERの標準運転時の核出力の2倍に相 当する高規格化ベータ(β_N =2.6)プラズマの28秒間生 成に大きく貢献しました。また、長パルス入射時の電極 の冷却水の温度は約25秒で飽和しており、100秒以上の 入射が要求されるJT-60SAやITER用負イオン源の熱設計 への見通しが得られました。

●参考文献

Hanada, M. et al., Development of Long Pulse Neutral Beam Injector on JT-60U for JT-60SA, Proceedings of 22nd IAEA Fusion Energy Conference (FEC 2008), Geneva, Switzerland, 2008, FT/P2-27, 8p., (http://www.fec2008.ch/preprints/ft_p2-27.pdf).