1-3 次世代FBRの安全性の向上を目指して - 炉心崩壊事故時の厳しい出力上昇の排除-



図1-5 IGR 炉と試験体

左はIGR炉心概念、右は制御棒駆動機構などを含む炉心上部外観。



図1-7 EAGLEプロジェクト試験におけるデータの例 試験体下部に設置した熱電対の温度指示値が上昇し高温物質 の移動をとらえています。

FBR安全研究においては、発生確率が極めて低いよう な炉心崩壊事故についても溶融炉心物質のふるまいを実 験的に確認し、そうした厳しい事故の場合でも影響を適 切に抑制できることを示す研究をしています。

従来FBRの炉心崩壊事故については、大量の溶融燃料 が炉心部にたまったままとなり、これが自由に流動する ことで出力が急上昇して厳しい事象推移となる可能性を 考え、このような状況を想定した安全評価を行ってきま した。一方、次世代FBRについては、炉心部から溶融燃 料が早い段階で炉心周辺(上方または下方)へと流出す るような内部ダクト付燃料集合体を採用するとともに、 その有効性を実験的に確認する方針としています。

そこで、カザフスタン共和国国立原子力センターとの 協力により、同センターの実験専用原子炉IGR (Impulse Graphite Reactor)を用いた試験研究EAGLEプロジェク トを実施しています。IGRでは、図1-5(左)に示すよう に炉心の中央に試験体を入れる孔が配置されており、こ の中に2重の圧力容器に収納された試験体を挿入して実 験を実施しています。これまでに8kg程度の二酸化ウ ラン燃料を溶融させて炉心崩壊事故時の状態を模擬す



図1-6 炉心崩壊事故状況の模擬の概念

る実験を4回実施し、事象の進む様子を把握しました (図1-6)。図1-7はこの中のひとつの試験で観測され た実験データの例です。ダクト内に設置した熱電対 (TD1~TD5)による温度変化のデータから、ダクト内を 高温の物質が下方向に移動していることが分かります。 このほか、トラップ内への到達が把握されています。 更に各部に設置した圧力計,音響計などのデータを総合 的に分析することで燃料流出の全般的な様子を把握して います。この実験では溶融した炉心燃料がステンレス製 ダクト構造を破り、下方向へと流出する過程が実現され ています。なお、JSFRの設計では上方向に流出する内部 ダクトを採用することとしており、この設計に即した体 系での試験も実施しました。

このようなEAGLEプロジェクトの試験研究によって、 内部ダクト付き燃料集合体設計では早期に溶融燃料が炉 心周辺へと流出し、炉心部分に大量の溶融燃料が留まる ことがないことから、事故の影響を適切に抑制できる見 通しが示されました。

●参考文献

Tobita, Y., Sato, I. et al., Development of Severe Accident Evaluation Technology (Level 2 PSA) for Sodium-Cooled Fast Reactors (3) Identification of Dominant Factors in Transition Phase of Unprotected Events, Proceedings of 2009 International Congress on Advances in Nuclear Power Plants (ICAPP'09), Tokyo, Japan, 2009, paper 9127, 8p., in CD-ROM.