

## 2-4 JSME 高速炉規格における実証炉用材料の規格化 - 316FR 鋼と改良 9Cr-1Mo 鋼の材料強度基準と高温構造設計基準の策定 -

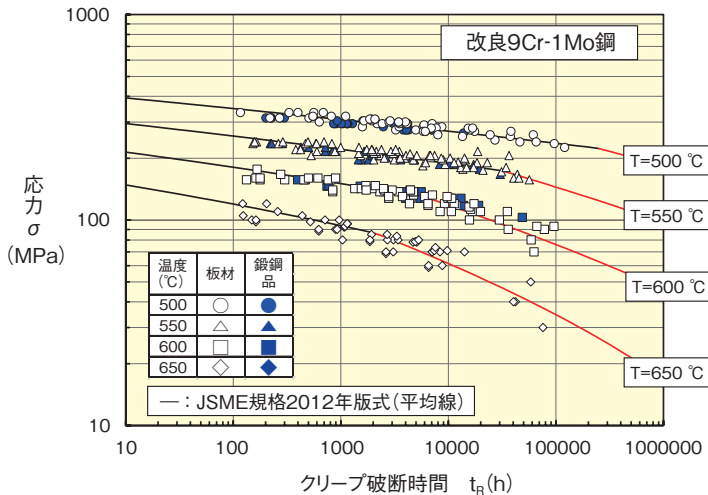


図2-9 改良 9Cr-1Mo 鋼のクリープ破断時間と応力の関係  
破断時間が 100000 時間 (約 11.4 年) を超えるクリープ破断データを取得しました。その結果、応力が当該温度における 0.2% 耐力の 1/2 以上 (黒線) と以下 (赤線) で、破断時間と応力のグラフの傾きが異なり、長時間になるほど塑性変形の影響が小さくなると推測されました。

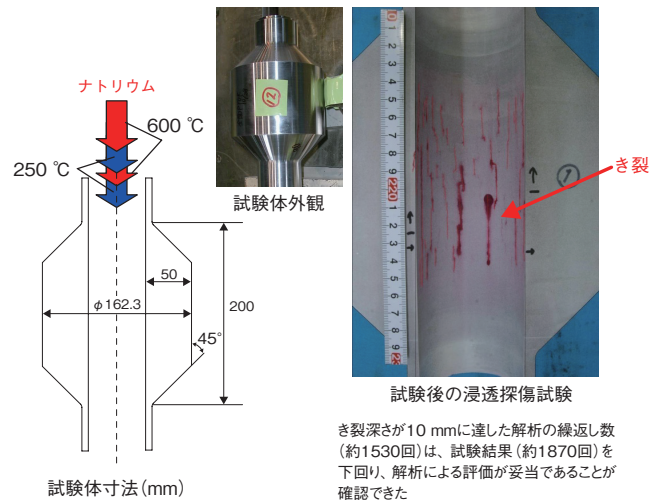


図2-10 改良 9Cr-1Mo 鋼の Na 中構造物試験の例  
厚肉の円筒試験体に対して高温 (600 °C) と低温 (250 °C) の Na を交互に流し込むことで熱荷重を発生させて破損させた試験であり、解析による破損評価が妥当であることを確認したものです。条件を変えた試験により、広い条件下で設計基準の持つ裕度を確認しています。

今後の高速炉では、従来にも増して信頼性を向上させると同時に合理的な設計を実現する必要があり、その鍵を握る構造材料について研究開発を進めてきました。現在設計研究中の高速実証炉では、機器に求められる高温強度や熱的特性に最も適合した材料を採用する観点から、原子炉容器等の材料には 316FR 鋼を、1 次主冷却系配管を含む冷却系全般には改良 9Cr-1Mo 鋼を採用する方針です。316FR 鋼は原子力機構が中心となり我が国で高速炉用に開発した材料、改良 9Cr-1Mo 鋼はオークリッジ国立研究所 (米国) で開発されましたが高速実証炉への適用を目指して我が国で集中的に研究開発を実施してきた材料です。

高速実証炉の定格運転温度は 550 °C 程度であり、設計寿命は 60 年を指向しています。このような条件での設計を実現するために、高温で応力が継続的に負荷されるクリープ、熱応力が繰り返し負荷される疲労及びこれらが重畳するクリープ疲労などの負荷モードに関する材料試験データを取得し評価を行いました。例えば、加熱した試験片に重錘により引張応力を発生させることにより破断に至らしめるクリープ試験については、破断時間

が 100000 時間 (約 11.4 年) を超える長時間データを取得しデータベースを構築するとともに、力学的及び金属組織学的観点から分析を実施し強度特性の定式化を行いました。定式化にあたっては、316FR 鋼では高速炉の温度域での優れた特性を生かすこと、改良 9Cr-1Mo 鋼では応力レベルによって特性が異なる点 (図 2-9) に着目した定式化を行いました。この結果、高温強度の目安として 550 °C、300000 時間 (約 34.2 年) のクリープ破断強度の評価値を高速原型炉に用いられていた材料と比較しますと、316FR 鋼では従来材である SUS304 鋼に比べて 1.7 倍、改良 9Cr-1Mo 鋼では同様に 2 1/4Cr-1Mo 鋼に比べて 2.3 倍に向上することが分かりました。また、これらの新たな 2 鋼種について、より実機に近い環境である Na 中でも構造物試験を実施し、従来の設計基準により信頼性の高い設計が可能であることを確認しました (図 2-10)。これらの結果により、高速実証炉の設計自由度を大きく拡大することができました。

この成果は、一般社団法人日本機械学会 (JSME) 発電用原子力設備規格 設計・建設規格 < 第 II 編 高速炉規格 > 2012 年版として規格化されました。

### ●参考文献

Asayama, T. et al., Creep-Fatigue Evaluation Methodologies and Related Issues for Japan Sodium Cooled Fast Reactor (JSFR), Procedia Engineering, vol.55, 2013, p.309-313.