## 1-15 圧力容器内燃料デブリの状態推定 - 熱力学平衡計算に基づき燃料デブリの化学形を評価する-



•材料組成UO<sub>2</sub>:Zr:Fe = 65:27:8wt%

・熱力学計算ソフトFactSage6.2(http://www.factsage.com/)

・熱力学データベース TDnucl (http://www.crct.polymtl.ca/fact/documentation/)

図1-32 UO<sub>2</sub>-Zr-Fe 系における温度-酸素分圧状態図 BWR 炉心が溶融した場合、温度と酸素分圧に応じて燃料デブリ の化学形は変化します。一般に、事故直後は酸素分圧が低く、事 故進展とともに酸素分圧と温度が徐々に上昇していくと考えられ ます。

東京電力福島第一原子力発電所(1F)の炉内からの 燃料デブリの取出しにおいては、燃料デブリの物性がど のようなものかを把握し、最適な工法及び工具を選択す る必要があります。材料の物性は、その酸化状態(酸 化物か金属か)、あるいはその組成によって異なるため、 燃料デブリの化学形を推定することが重要です。しかし、 1Fの炉内に関する情報はこれまで十分には得られてい ません。本研究では、過酷事故時に想定される環境条件 (温度,酸素分圧及び材料組成)を様々に設定して熱力 学平衡計算を行うことにより、取出し時に遭遇すること が予想される燃料デブリの化学形を推定しました。

はじめに簡易評価として、圧力容器内炉心部の主要材 料(UO<sub>2</sub>, Zr, Fe)の組成を用いて、事故時に炉内環境 (温度と酸素分圧)が変化したときに燃料デブリの化学 形がどう変化するかを推定しました(図 1-32)。その結 果、酸素分圧の低い条件では金属のジルコニウム(Zr) がUO<sub>2</sub>や鉄(Fe)と反応し、酸素分圧が高くなると Zr, Fe, UO<sub>2</sub>の順に酸化が進むことが分かりました。 Zr が全量酸化されずに部分的に金属になっている場合、 それらは Zr(O)や Fe<sub>2</sub>(Zr,U)のような合金相を形成す る可能性が高いと考えられます。また、温度の上昇と ともに Zr 及び Fe が UO<sub>2</sub> 中に溶け込み、(U,Zr)O<sub>2</sub> や



図1-33 溶融・崩落後の圧力容器内での燃料デブリの生成状況 1F2 を対象とした既出の事故進展解析結果(左側)を整理し て溶融・崩落後の材料組成と温度を算出し、これを入力条件 として各領域での相状態を計算しました(右側)。

 $(U, Zr, Fe)O_2$ のような酸化物の固溶体になりやすいと考えられます。

次に、炉心の溶融・崩落により圧力容器内の材料組成 に空間的な偏りが生じた場合に、燃料デブリの化学形が どう変わるかについても検討しました。石川らが報告し た 1F2 号機(1F2)の事故進展解析結果(日本原子力 学会 2012 年秋の大会)に基づいて溶融・崩落後の圧力 容器内の材料組成を求め、これを入力条件として熱力学 平衡計算を実施しました。図1-33 は、1F2 を対象に、 圧力容器内の各部位における燃料デブリの化学形を推定 した一例です。その結果、炉心中央では主に(U,Zr)O<sub>2</sub> のような酸化物が生成すること、炉心支持板付近では金 属成分の割合が大きくZr(O)や Fe<sub>2</sub>(Zr,U)に代表され る合金相が生成しやすくなることが示唆され、簡易評価 と同様の傾向が得られることが分かりました。ただし、 圧力容器の損傷が激しい場合は格納容器床面のコンク リートとの反応も考慮する必要があります。

従来取得してきた酸化物の物性データのほかに、今後 は合金相についても硬さや破壊靱性等のデータを取得 し、燃料デブリ取出しにおける工法・工具選定に資する データを整備していく予定です。

## ●参考文献

Ikeuchi, H. et al., Suggestion of Typical Phases of In-Vessel Fuel-Debris by Thermodynamic Calculation for Decommissioning Technology of Fukushima-Daiichi Nuclear Power Station, Proceedings of International Nuclear Fuel Cycle Conference (GLOBAL 2013), Salt Lake City, Utah, USA, 2013, paper 8174, p.1349-1356., in CD-ROM.