軽水炉炉内構造物の亀裂進展評価の精緻化に向けて - 高照射ステンレス鋼における局所変形組織とひずみの分析-





図 2-8 BWR 炉心シュラウドにおける照射誘起 応力腐食割れ (IASCC)

ステンレス鋼製の炉心シュラウドは、溶接残留応 力が存在する状態で炉内の高温水中で長期間使 用されると、結晶粒界を亀裂が進んでいく SCC が起こることがあります。炉心では燃料からの放 射線にさらされることによって SCC が促進され、 IASCC が起こる可能性があります。

図2-9 塑性変形後の照射ステンレス鋼表面の変形組織とひずみ分布 (a)引張荷重を負荷して塑性変形させた後の試験片には、直線状の表面ステップ(矢 印部分)が形成しています。(b)高照射量ほど結晶粒界での KAM が大きく、顕著な ひずみ蓄積が示唆されます。(c)表面ステップ下の微細組織は、低照射量では転位 網組織であるのに対して、高照射量では転位チャンネルであることが分かりました。

沸騰水型軽水炉(BWR)の炉心シュラウドは、燃料集 合体を囲う円筒状の炉内構造物であり、通常運転時にお いて確実に燃料を支持するとともに、冷却水の流路を確 保する機能を担っています。ステンレス鋼を溶接でつな ぎ合わせた構造の炉心シュラウドは、溶接残留応力が存 在する状態で炉内の高温水中で長期間使用されると、結 晶粒界を亀裂が進んでいく応力腐食割れ(SCC)が起こ ることがあります。さらに、炉心シュラウドは燃料から 発生する中性子やγ線などの放射線にさらされるため、 材料への中性子照射量が高くなると SCC が促進され照 射誘起応力腐食割れ(IASCC)が起こる可能性がありま す(図 2-8)。このように炉内構造物に対する IASCC に は、材料、環境、応力、照射といった要因が複合的に関 与しているため、個々の要因に関する試験データから得 られた知見に基づくメカニズムの解明が必要となります。

私たちは、IASCCのメカニズム解明の一環として、 亀裂の先端で起こっている現象を把握するため、照射及 び応力を受けたときの材料特性の変化に着目し、中性子 照射されたステンレス鋼への荷重負荷に伴って生じる塑 性変形を調べる試験を実施しました。試験では、60年 運転した BWR 炉内構造物の最大照射量付近まで中性子 照射されたステンレス鋼から製作した小型の引張試験片 に荷重を負荷し、亀裂先端部での変形状態を想定して約 2% 塑性変形させた後、走査型電子顕微鏡を用いて表面 の変形組織の観察を行いました。また、塑性ひずみ量に 相当する結晶方位の変化である局所方位差(KAM)を測定し、局所的なひずみの蓄積を定量的に評価しました。その結果、図 2-9(a)に示すように、変形によって試験片には直線状の表面ステップが現れました。また、図 2-9(b)に示す KAM の分布と結晶粒の関係を詳細に解析した結果、特に結晶粒界において、中性子照射量の増大に伴って KAM が大きくなる傾向を確認しました。以上の結果は、変形によって高いひずみが結晶粒界に蓄積し、高照射量の条件ほど顕著となることを示しています。

それぞれの試験片から、KAMが大きい結晶粒界近傍 を選定し、透過型電子顕微鏡を用いて表面ステップ下の 微細組織の断面観察を行いました。その結果、低照射量 の結晶粒内には未照射の材料と同様に変形の際に導入さ れた転位網組織が観察されましたが、高照射量では転位 チャンネルと呼ばれる局在化した変形組織が認められ ました(図 2-9(c))。このことから、高照射量では転位 チャンネルによる局所的な変形によってより顕著な表面 ステップを形成し、その表面ステップと交差する結晶粒 界にひずみが蓄積する原因となっていることが分かりま した。本研究で得られた知見は、より精緻な亀裂進展評 価に役立てて行く予定です。

本研究は、原子力規制委員会原子力規制庁からの受託 事業「平成 25 ~ 26 年度軽水炉燃材料詳細健全性調査」 の成果の一部です。

●参考文献

Chimi, Y. et al., Correlation between Locally Deformed Structure and Oxide Film Properties in Austenitic Stainless Steel Irradiated with Neutrons, Journal of Nuclear Materials, vol.475, 2016, p.71-80.