

図 2-9 試験時の亀裂先端の応力、ひずみ状態の有限要素解析結果

応力拡大係数 30 MPa(m)^{1/2} 相当の荷重付与条件で BWR 一次冷却水模擬環境下に浸漬した SUS316L 製 CT 試験片の形状及び有限要素解析による亀裂先端近傍の応力とひずみのコンター図です。試験片形状の対称性を考慮し、試験片の下半分の領域の解析結果を示しています。

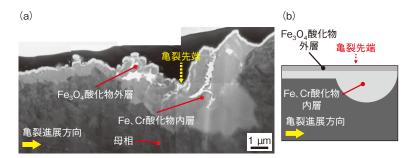


図2-10 亀裂先端近傍の試験片断面の TEM 観察結果 応力拡大係数 30 MPa(m)^{1/2} の荷重付与条件で BWR 一次冷却水模 擬環境下に 224 時間浸漬した後の SUS316L 製 CT 試験片内の亀裂先端近傍の TEM 観察結果(a) を模式図(b) とともに示します。応力が集中し、塑性変形により転位が存在する亀裂先端から深部に向かって酸化物内層の領域が広がっている様子が観察されました。

軽水炉の一次系配管や炉内機器・構造物で使用されてい るステンレス鋼では、300℃前後の高温高圧水中において 亀裂の一形態である環境助長割れが生じることが報告され ています。環境助長割れは、応力(溶接により生じる残留 応力等)、材料(化学組成等)、環境(高温高圧、溶存酸素等) の三つの因子が重なる条件で発生し、進展するとされる、 炉内機器・構造物の重要な劣化事象です。しかし、亀裂進 展の詳細なメカニズムは未だ十分に解明されていません。 これら三つの因子のうち、応力因子については、従来は亀 裂の発生・進展への力学的な寄与にのみ着目されてきまし た。一方、図 2-9 の有限要素解析結果からも分かるよう に、亀裂先端に応力が集中することで材料中に局所的なひ ずみが生じ、塑性変形することが知られています(赤色の 領域)。その塑性変形が環境助長割れにどのように作用す るかは、まだよく分かっていません。私たちは、亀裂先端 での塑性変形が酸化を促進し、割れを助長する一因となっ ている可能性に着目し、あらかじめ大気中で疲労亀裂を導 入したステンレス鋼 (SUS316L) 製のコンパクトテンショ ン型 (CT) 試験片を、沸騰水型軽水炉 (BWR) 一次冷却 水を模擬した約9 MPa、290 ℃の純水(導電率 10 µS/m) 中に浸漬して酸化物を生じさせた後、亀裂先端における酸 化物の状態を詳細に分析しました。なお、亀裂先端に応力 を集中させるため、浸漬中の試験片には7kNの荷重(応 力拡大係数(亀裂先端の応力場の強さを表すパラメータ) が 30 MPa(m)^{1/2} となるよう設定) を加えました。

図 2-10 は、浸漬試験後の亀裂先端近傍の断面の微細組織を透過型電子顕微鏡(TEM)で観察した結果です。 亀裂の表面にはマグネタイト(Fe₃O₄)結晶構造を有する 酸化物外層と鉄(Fe)、クロム(Cr)を含む酸化物内層が 確認されました。さらに、写真左側の亀裂先端から離れ たところでの比較的均一な酸化物内層の厚さに比べ、亀 裂先端近傍から深部(写真右側)に向かって厚い酸化物 内層が形成されていました。前述の解析結果から、こ の荷重付与条件では亀裂先端近傍の開口量 1 µm 未満の すき間と推定されました。この状態では、亀裂先端への 高温高圧水からの溶存酸素の供給は限定的となり、一定 量の酸化物が形成された後にその成長は抑制されている ものと考えられます。一方、荷重を付与せずに同程度の すき間を模擬した既往の腐食試験(1000時間の浸漬で 0.09 μm) における酸化物内層の厚さと比較したところ、 本研究(50時間の浸漬で0.3 µm)で得られた亀裂先端 近傍での酸化物内層の方が厚いことが分かりました。こ のこと及び図 2-9 の解析結果から、亀裂先端での局所 的な塑性変形に伴って導入された転位が酸素拡散の経路 としての役割を担っているものと推察されました。

今後は、高温高圧水中での亀裂進展試験を実施し、応力による酸素拡散の促進が亀裂進展の加速要因となる可能性について明らかにすることを計画しています。これにより亀裂進展メカニズムのさらなる解明に貢献するとともに、現行の健全性評価手法の保守性や妥当性の確認に資する亀裂進展試験データの拡充を進めます。

本研究は、原子力規制委員会原子力規制庁からの受託研究「平成 25、26 年度原子力発電施設等安全性実証解析等(軽水炉燃材料詳細健全性調査(照射前試験等)) 事業」の成果の一部です。

(端 邦樹)

●参考文献

笠原茂樹,端邦樹ほか,ステンレス鋼の亀裂先端における高温水中酸化に及ぼす荷重付与の影響,材料と環境,vol.68, no.9, 2019, p.240-247.